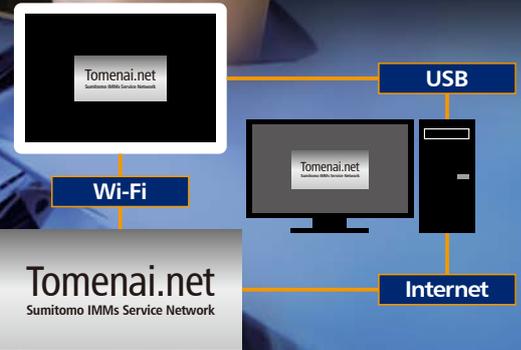


Tomenai.net

Sumitomo IMM Service Network

运用平板电脑支援生产现场。

从异常处理等现场必备的情报，
到提升技能及生产技术的相关情报之类，
Tomenai.net 涵盖充实内容。



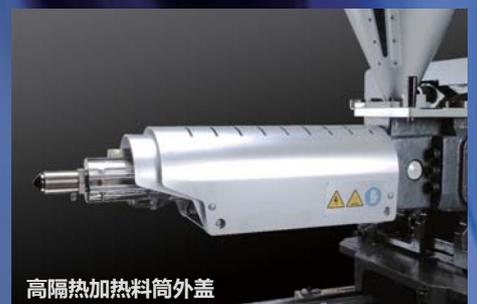
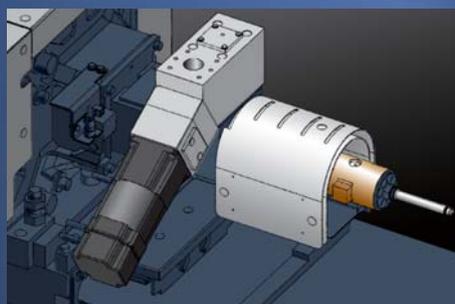
使用平板电脑*，可以直接进入Tomenai.net。
将需要的档案下载后，也可离线阅览。*建议使用iPad



在登录客户专用网页，
详细刊载各项有用的情报。
请随时联络各邻近的住友服务据点，
洽询详情。

亦可对应既存机种进行改造 更进一步减少射出成形工程中的损耗。 请依照需求选择适合的改造组件系统。

项目	数值	项目	数值	项目	数值
喷嘴位置	2.73 mm	喷嘴前位置	2.88 mm	充模最高压	43.2 MPa
射出压力	0.0 MPa	背压位置	0.00 MPa	射止时间	0.592 sec
注射速度	0 mm/s	保压位置	0.50 MPa	射止时间	0.380 sec
射止力	0.1 t	保压最高压	0 MPa	射止时间	1.81 sec
射止力	11 MPa	保压时间	0 sec	射止时间	1.81 sec



Z Zero-molding
为了将损耗、不良、繁复尽量降低至零点的
综合应用系统

SL SL螺杆系统
运用不会发生塑料滞留的稳定塑化，
防止发生黑点、烧焦及气体

EP 省能组件 Eco-Pack
进行细部设定与调整，减少电力消耗

Tomenai Service

定期维保的内容介绍

为了预防破坏生产效率与成本的「突发停产」

定期保养项目

除了点检重要部位以及随时间变化进行数值确认以外，为了能实际体会保养效果，将去除、清洁锁模装置内润滑油亦列入标准点检范围中。不仅是保养(健康检查)，也包含许多保健(预防注射)的内容。

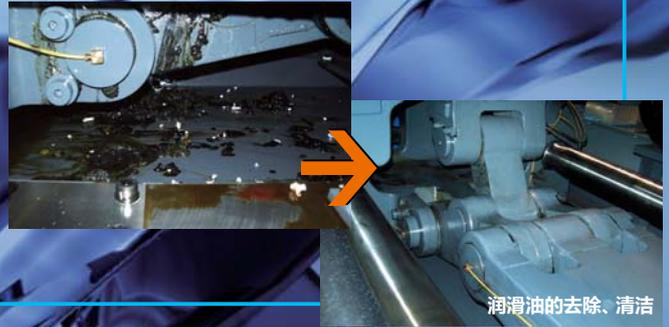
保养项目 【标准】

--- 控制回路、锁模回路、塑化温度监视、润滑油供油回路的点检与清洁

保养项目 【任选】

--- 锁模精度调整、皮带张力调整、料筒损耗测定等等

详情或费用，请另外洽询。



再生保养项目

每年的定期保养以外，经过一定年数进行再生项目的保养。与定期保养组合，确保安心而稳定的生产。

详情或费用，请另外洽询。

再生项目A ...每4年

--- CPU冷却风扇、NC单元冷却风扇、各马达冷却风扇、编码器用电池的
点检以及其他交换作业

再生项目B ...每8年

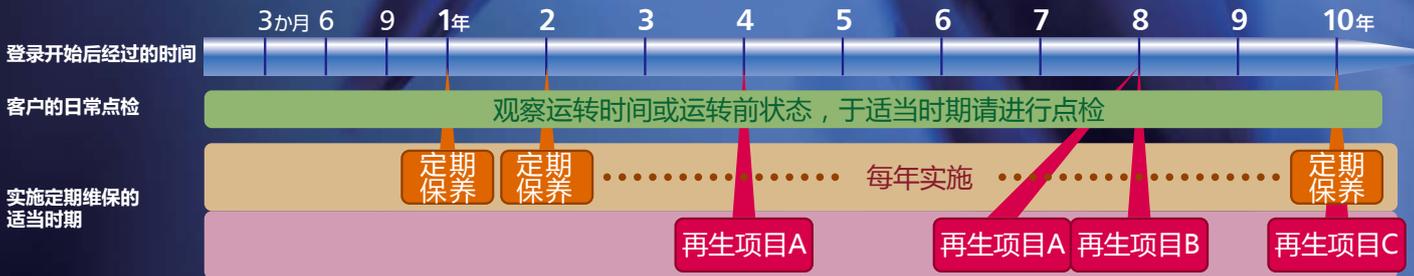
--- NC单元内电容器、马达驱动用接触器的点检以及其他交换作业

再生项目C ...每10年

--- CPU卡片的交换以及其他交换作业

实施时期的基准

为了长期稳定运用注塑机的高精度性能，建议实施定期保养及再生保养。



设备履历管理

和客户共同拥有注塑机的基本情报，所以可以针对每一台设备，提供详尽而适切的维保服务。

以明信片通知适当的维保内容及时期。
(明信片的设计，可能与实物不同。)



维保作业完毕后，在注塑机贴上点检证明。



维保记录单收藏于机座内专用匣内。